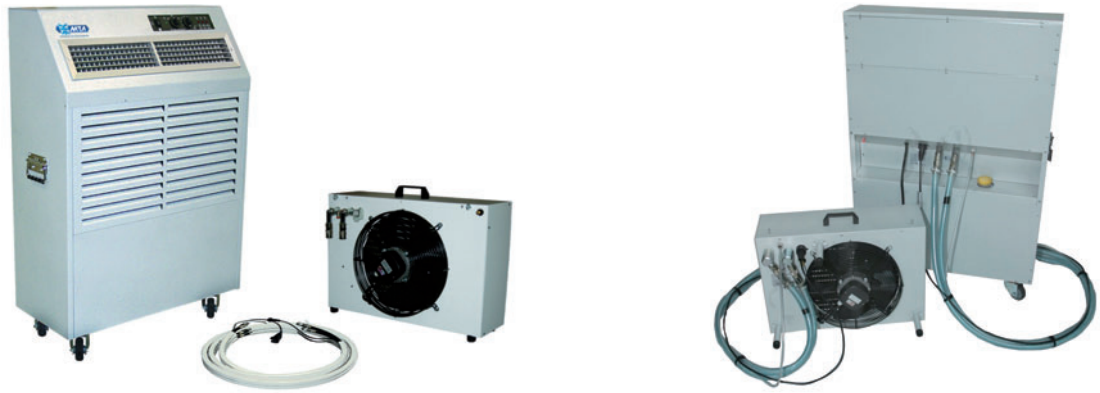
SKW 15

15 kW Split Klimagerät Kaltwasser

MIETKÄLTE+



Innengerät

Abmessung (B x T x H)	mm	1080 x 420 x 1.520
Gewicht (Leer) ca.	kg	140
Gebläseleistung 3 Stufen	m³/h	2.300 / 1.900 / 1.500
Nom. Kühlkapazität bei 30 °C	kW	15
Kompressor	Typ	Rotation
Kältemittel	Typ	R 410A
Schalldruckpegel in 3m Freifeld	dB(A)	56
bei niedrigster Lüfterstufe		
Spannungsversorgung*	V/Hz/Ph	400 / 50 / 3
Elektr. Leistungsaufnahme	kW	5,7
Betriebsstrom	A	8,7
Elektr. Anschluss	Typ	CEE 16 AStecker

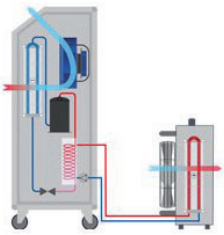
*Wird das Gerät an einem Fehlerstromschutzschalter (FI) betrieben, ist ein allstromsensitiver FI Typ B zu verwenden.

Außengerät

Abmessung (B x T x H)	mm	930 x 641 x 895
Gewicht	kg	35
Schalldruckpegel in 3m Freifeld	dB(A)	51

(Stand 07/2020 · Technische Änderungen vorbehalten)

Achtung: Vor dem Einschalten bitte auf rechtes Drehfeld prüfen!
Anschluß nur durch Elektrofachkraft!
CEE 16 A



Eigenschaften

Dieses hochwertige Split-Klimagerät für den professionellen Einsatz verwendet als Kühlmedium ein Glykol-Wassergemisch, welches über flexible Schlauchleitungen an den externen Wärmetauscher geleitet wird.

Die Schlauchleitungen und die elektrischen Anschlussleitungen sind einfach und schnell zu installieren. Fachpersonal wird für die Inbetriebnahme nicht benötigt.

Die Standardlänge der mitgelieferten Verbindungsleitung beträgt 20 Meter.

Die Regelung des Klimagerätes erfolgt über einen automatischen Thermostaten.

Vorteile

- anschlussfertiges Komplettgerät
- schneller Auf- und Abbau
- Selbstaufbau möglich
- flexibel einsetzbar
- passt durch Standardtüren

Einsatzbereiche

Große Büros, Verkaufsräume, Lager, Serverräume, Zelte, Events

MTA Deutschland GmbH
Auf der Kurt 1
41334 Nettetal
www.mta.de

MTA Mietkälte Hotline
02157 124 02-48

Cooling, conditioning, purifying.