



TAE G

Luftgekühlte Prozess-Kaltwassersätze mit Scrollverdichter.
Nennkühlleistung 7 – 254 kW



R513A

R454B



*Cooling your industry,
optimising your process.*



Cooling, conditioning, purifying.

WIR HABEN ES GRÜN GEMACHT

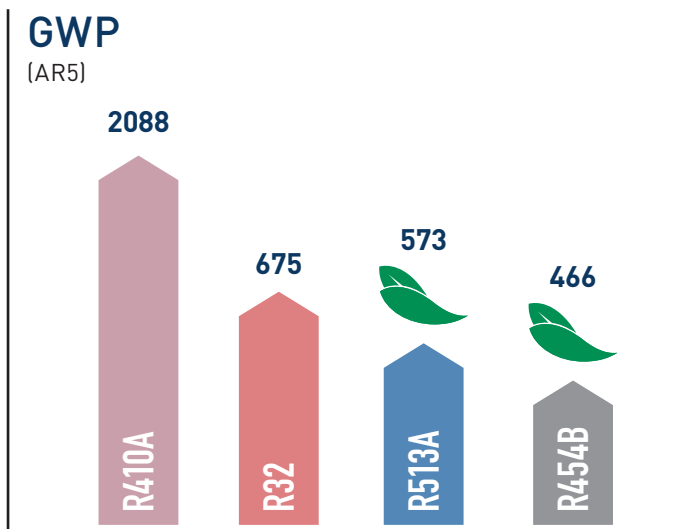
Die luftgekühlten Prozesskühler TAE G wurden speziell für den Einsatz in den anspruchsvollsten industriellen Anwendungen entwickelt.

TAE G ist das Ergebnis des Einsatzes von MTA für einen grünen Wandel bei Energiesystemen, und kombiniert die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Prozesskühler mit der Verwendung der umweltfreundlichen Kältemittel R513A und R454B als Alternative zu R410A.

Die Kompaktkonfiguration der Kaltwassersätze verfügt standardmäßig über einen internen Speichertank und eine Pumpe. Sie bietet somit eine Plug & Play-Lösung, die weltweit Zuspruch erfährt. Durch das sehr umfangreiche Zubehörsortiment, verbunden mit dem sehr breiten Betriebsspektrum, lässt sich die TAE G an eine große Vielzahl von Anwendungen individuell anpassen.

TAE G: kompetent, flexibel und zuverlässig. Alles, was Ihre Branche braucht.

DIE NACHHALTIGE KÜHLLÖSUNG FÜR IHRE BRANCHE, OHNE KOMPROMISSE BEI DER ENERGIEEFFIZIENZ.



R513A für die Modelle 020 bis 071 **-72%**

GWP gegenüber R410A

- Zusammensetzung 44% R134a + 56% R1234yf;
- Niedriges GWP 573 (IPCC);
- A1 mit geringer Toxizität, nicht brennbar (ISO 817);
- Kein Ozonabbaupotential.

R454B ab Modell 081 bis 1002 **-77%**

GWP gegenüber R410A

- Zusammensetzung 69% R32 + 31% R1234yf;
- Niedriger GWP 466 (IPCC);
- A2L geringe Toxizität, geringe Brennbarkeit (ISO 817);
- Kein Ozonabbaupotential.

Unübertroffene Betriebsgrenzen

Die TAE G übertrifft die üblichen Kaltwassersatzgrenzwerte, um den Anforderungen vieler Anwendungen gerecht zu werden. Die Grenzwerte können mit den optionalen EC-Ventilatoren noch weiter erhöht werden.

Zertifizierte Effizienz

Die Effizienz der TAE G Kaltwassersätze übertrifft den neuesten Ecodesign-Standard für Prozeßkühlanwendungen und wird durch die Eurovent-Zertifizierung bescheinigt.

Plug-and-Play

Die TAE G verfügt über eine integrierte Hydraulikgruppe. Ein umfangreiches Sortiment an Zubehör und Kits ermöglicht eine perfekte Anpassung jedes Gerätes an die jeweilige Anwendung. Die TAE G ist einfach zu bedienen und einbaufertig.

Unvergleichliche Zuverlässigkeit

Die TAE G ist so konzipiert, dass sie unter fast allen Betriebsbedingungen funktioniert. Zur serienmäßigen Sicherheitsausstattung gehören eine Phasenüberwachung, Druckschalter, Frostschutzsensoren, Füllstandssensoren, Kurbelgehäuseheizungen und ein interner hydraulischer Bypass.

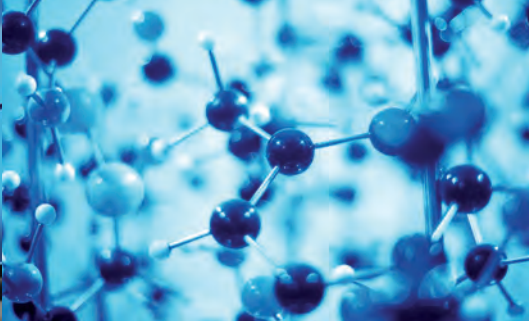
WASSERAUSTRITTSTEMPERATUR
-10/+30°C

UMGEBUNGSTEMPERATUR BIS
-20/+46°C

SEPR HT 5,9
BIS ZU
(REG. 2016/2281)

SEPR MT 3,8
BIS ZU
(REG. 2015/1095)





Verflüssigerregister

Kupferrohre und Aluminiumwellenlamellen mit abnehmbaren Metallfiltern (Mod. 031-1002) und Schutzgitter (Mod. 020).

Hocheffiziente Axialventilatoren

Optionen:

- Bürstenlose EC Ventilatoren für die Mod. 031-1002
- Kontinuierliche elektronische Regelung des Luftvolumenstroms
- Betrieb bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen (-20 °C)
- Hoher Wirkungsgrad bei Teillasten

Schaltschrank

- IP54 Schaltschrank (IP44 für Mod. 020)
- Parametrierter Mikroprozessor Regler IC208CX, Mod. 381-1002 mit halbgrafischem LCD-Display
- Automatischer thermisch-magnetischer Überlastschutz
- Phasenüberwachung

Struktur und Gehäuse

Robuste Struktur aus verzinktem Kohlenstoffstahl mit Epoxid-Polyester-Pulverbeschichtung.

Umwälzpumpen

P3 Pumpe, (3 Barg);

Optionen:

- P3 Pumpe für offene Kreisläufe (3 Barg)
- P5 Pumpe (5 Barg)
- Parallele P3+P3 oder P5+P5 Doppelpumpen (Mod. 201-1002)

Einzigartige Verdampfer-im-Tank-Lösung

Hocheffizienter Verdampfer aus Lamellenregistern mit Kupferrohren und Aluminiumlamellen, installiert im Wasserspeichertank.

Effiziente hermetische Scroll Kompressoren

Elektronische Expansionsventile (mod. 031-1002)

Standardausstattung

- Interner hydraulischer Bypass;
- Wasserniveauüberwachung mittels Leitwertmessung;
- Hochdruckschalter (Mod. 031-1002), Hochdruck-Transmitter, Niederdruckschalter;
- Kältemittelmanometer (Mod. 031-1002).

Optionen

- Frostschutzheizungen (für Tank und Pumpen);
- Softstarter-Option: werkseitig montiert (Mod. 381-1002).

Kits

- Durchflussregelungs-Kit;
- Manuelles Tank-Befüll-Kit: geeignet für Hydraulikkreise mit atm. Druck;
- Automatisches Befüll-Kit: für druckbehaftete Hydraulikkreise (bis 6 bar);
- Fernbedienung EIN / AUS-Kit und Fernbedienungskit (max. 150 m);
- Fernbedienungskit VICX620 (LED-Anzeige) und VGI890 (LCD Anzeige) (max. 150 m);
- Adapterkit für VICX620 und VGI890 Fernbedienung (notwendig für Mod. 381-1002);
- Supervisor-Kits: RS485 ModBus, xWEB300D PRO, xVISION;
- Automatisches externes hydraulisches Bypass-Kit (Mod.020-602 und 902-1002);
- Modularitäts kit: für bis zu 5 Anlagen (MASTER/SLAVE).

TAE G		020	031	051	071	081	101	121	161	201	251	301
Nennkälteleistung (1)	kW	4,96	7,17	10,36	16,60	21,85	25,98	33,05	35,95	43,37	47,66	57,03
Gesamte Leistungsaufnahme (1)	kW	1,81	2,47	3,64	5,49	8,37	9,56	12,39	14,11	16,93	19,55	21,52
EER (1)		2,75	2,90	2,85	3,02	2,61	2,72	2,67	2,55	2,56	2,44	2,65
Max. Umgebungstemperatur	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
SEPR HT (2)		5,11	5,20	5,10	5,20	5,09	5,15	5,01	5,05	5,64	5,60	5,28
SEPR MT (3)		2,85	2,95	2,92	3,17	3,27	3,11	3,29	3,39	3,31	3,36	3,27
Nennkälteleistung (4)	kW	7,22	10,42	14,89	23,43	30,11	35,43	45,36	48,91	59,69	65,33	78,25
Gesamte Leistungsaufnahme (4)	kW	1,59	2,22	3,29	4,97	7,28	8,26	11,06	12,47	14,79	17,39	19,00
EER (4)		4,54	4,70	4,53	4,71	4,14	4,29	4,10	3,92	4,04	3,76	4,12
Max. Umgebungstemperatur	°C	46	46	46	46	46	46	43	45	45	45	45
Stromversorgung	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50										
Kältekreise/Kompressor	N°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2	1/2	1/2
Schallleistung (5)	db(A)	80,4	81,1	81,1	81,6	81,6	82,1	82,1	83	84,3	84,3	86
Schalldruck (6)	db(A)	52,4	53,1	53,1	53,6	53,6	54,1	54,1	55,0	56,3	56,3	58,0
Kältemittel		R513A	R513A	R513A	R513A	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B
Breite	mm	560	660	660	761	761	761	761	761	866	866	866
Tiefe	mm	1284	1315	1315	1862	1862	1862	1862	1862	2250	2250	2250
Höhe	mm	904	1420	1420	1556	1556	1556	1556	1556	2172	2172	2172
Betriebsgewicht (7)	Kg	199	314	324	462	462	624	635	649	924	966	1018
Tankvolumen	l	60	115	115	140	140	255	255	255	350	350	350
Verdampfer-Wasseranschlüsse	Rp-DN	3/4"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"

TAE G		351	381	401	402	502	602	702	802	902	1002	
Nennkälteleistung (1)	kW	64,19	75,09	85,08	87,13	99,26	112,32	130,58	148,27	171,91	190,26	
Gesamte Leistungsaufnahme (1)	kW	26,28	26,39	31,74	34,50	37,94	43,10	50,10	53,43	63,42	74,92	
EER (1)		2,44	2,85	2,68	2,53	2,62	2,61	2,61	2,77	2,71	2,54	
Max. Umgebungstemperatur	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
SEPR HT (2)		5,36	5,46	5,56	5,49	5,69	5,61	5,61	5,86	5,63	5,36	
SEPR MT (3)		3,38	3,36	3,34	3,42	3,55	3,58	3,64	3,80	3,67	3,61	
Nennkälteleistung (4)	kW	87,10	103,91	117,70	121,13	137,80	155,57	175,93	197,96	229,66	254,22	
Gesamte Leistungsaufnahme (4)	kW	23,71	23,29	28,60	30,33	33,56	38,61	44,70	47,29	56,40	67,55	
EER (4)		3,67	4,46	4,11	3,99	4,11	4,03	3,94	4,19	4,07	3,76	
Max. Umgebungstemperatur	°C	44	44	43	44	44	43	43	44	46	45	
Stromversorgung	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50										
Kältekreise/Kompressor	N°	1/2	1/2	1/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	
Schallleistung (5)	db(A)	86	88,3	89,7	89,5	89,5	89,5	90,2	90,6	91,7	92,8	
Schalldruck (6)	db(A)	58,0	60,3	61,7	61,5	61,5	61,5	62,2	62,6	78,7	79,8	
Kältemittel		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	
Breite	mm	866	1150	1150	1255	1255	1255	1250	1250	1250	1250	
Tiefe	mm	2250	2790	2790	3298	3298	3298	3535	3535	4655	4655	
Höhe	mm	2172	2260	2260	2299	2299	2299	2152	2152	2152	2152	
Betriebsgewicht (7)	Kg	1028	1366	1419	1666	1682	1726	2077	2114	2839	2936	
Tankvolumen	l	350	410	410	500	500	500	678	678	950	950	
Verdampfer-Wasseranschlüsse	Rp-DN	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	100	100	

Alle Daten gemäß UNI EN 14511:2018. Alle Angaben beziehen sich auf Standardgeräte ohne Zubehör/Optionen die eine elektrische Einspeisung erfordern, und unter Nenn-Betriebsbedingungen.

- (1) Verdampfer Wasser Eintritts- / Austrittstemperatur 12/7 °C, Umgebungstemperatur 35 °C;
- (2) Die Daten sind in Übereinstimmung mit der Europäischen Verordnung (EU) 2016/2281 bezüglich der Ökodesign-Anforderungen für Kühlanlagen und Hochtemperatur-Prozesskühler;
- (3) Daten, die in Übereinstimmung mit der Europäischen Verordnung (EU) 2015/1095 in Bezug auf Ökodesign-Anforderungen für Kälteanlagen und Mitteltemperatur-Prozesskühler;
- (4) Verdampfer Wasser Eintritts- / Austrittstemperatur 20/15 °C, Umgebungstemp. 25 °C;
- (5) Schallleistung: ermittelt auf der Grundlage von Messungen gemäß der Norm ISO 3744.
- (6) Schalldruck: Durchschnittswert im freien Feld bei 10m Abstand, reflektierenden Flächen, von der Verflüssigerseite, in 1,6 m Höhe vom Grundrahmen; Werte mit Toleranz +/- 2 dB. Die Schallwerte beziehen sich auf den Betrieb der Anlage bei Volllast und unter nominellen Bedingungen.
- (7) Das Gewicht bezieht sich auf die Version ohne zusätzliches Zubehör/Optionen.



MTA führt sich der Zufriedenheit seiner Kunden verpflichtet und ist daher nach der ISO 9001 zertifiziert.



Alle Produkte von MTA entsprechen den Europäischen Sicherheitsrichtlinien und tragen die CE-Kennzeichnung.



MTA nimmt am ECC-Programm für LCP-HP teil. Die zertifizierten Produkte sind unter www.eurovent-certification.com gelistet. Die Eurovent-Zertifizierung gilt für die folgenden Bereiche und Kälteleistungen:
- Luft/Wasser bis zu 600 kW
- Wasser/Wasser bis zu 1500 kW

MTA Deutschland GmbH

Auf der Kurt 1
41334 Nettetal
Tel. +49 (0)2157-12402-0
Fax +49(0)2157-12402-40
info@mta.de
www.mta-de



Cooling, conditioning, purifying.